

MACCHINE DI MARCATURA A MICRO PERCUSSIONE POLIVALENTI

(da banco a portatili in pochi secondi) con controllo del punzone che permette marcature omogenee anche su superfici irregolari.

Macchine da banco e portatili che permettono di marcare pezzi di qualsiasi dimensione.

Il display grafico a colori del Controller consente l'anteprima del ciclo di marcatura eliminando ogni tipo di incertezza.

L'apparecchio è composto da :

- Testa di marcatura con punzone che si sposta sugli assi X - Y tramite motori passo/passo.
- Controller che comprende la gestione dei motori e del magnete, con schermo grafico retroilluminato, tastiera industriale, pulsanti di AVVIO e di STOP/ARRESTO marcatura.
- Cavo di connessione tra la macchina ed il Controller, cavo di alimentazione e dati USB.
- Base e colonna in alluminio anodizzato con scala millimetrata e doppia regolazione
- Punzone in MD
- Documentazione in formato PDF



L'apparecchio ottempera alle seguenti Direttive :

- Direttiva Macchine 2006/42/CE - Direttiva "CEM" 2004/108/CE (ambiente industriale)
- Direttiva bassa tensione 2006/95/CE - Direttiva FCC - Capitolo 15



OPZIONI

- LOGICHE
SPROD: monitoraggio produzione
SSAVE: (trasferimento e salvataggio programmi)
SWINDOWS: (per pilotare la macchina di marcatura da un PC)
SMATRIX: (marcatura di codici DATAMATRIX)
SEXCEL: (creazione file di marcatura da formato Excel)
- Porta Ethernet
- Cavo da 5/10 metri
- Scheda I/O 8 entrate / 8 uscite
- Asse D per marcare pezzi cilindrici
- Caricatore automatico di targhette
- Pulsantiera esterna con funzioni
AVVIO/STOP-ARRESTO
- Kit batteria

L'apparecchio viene consegnato con :

- Cavo 3 metri
- Cavi di alimentazione unità di controllo
- Piede d'appoggio regolabile
- Maniglia con pulsante partenza ciclo

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Temperatura di utilizzo da 0° a 45°C non condensante
- Alimentazione elettrica 90 - 240V
- Potenza/frequenza 250 W - 50 - 60 Hz monofase
- Asse Z manuale con spostamento rapido
- Altezza dei caratteri programmabile, secondo l'area di marcatura, con incremento di 0,1 mm
- Caratteri a matrice di punti e vettoriale
- Marcatura alfanumerica (maiuscolo, minuscolo)
- Marcatura in automatico di: ora, minuti, secondi, giorno, settimana, mese, anno, numeri di serie, lotti, ecc.
- Marcatura di particolari di durezza fino a 62 Hrc
- Simulazione marcatura
- Velocità di marcatura regolabile
- Profondità di marcatura regolare su pezzi difformi; il software è in grado di compensare automaticamente le differenze di distanza punzone pezzo.
- Capacità di memorizzare fino a 4000 programmi, in funzione della consistenza dei medesimi.
- Marcatura lineare, angolare, raggiata
- Connessione RS232, porta USB
- Dimensione unità di controllo; (L x l x h)
370 x 215 x 139 mm
- Peso unità di controllo :
kg 3,7 e kg 4,9 con batteria

Configurazione	Area di marcatura mm	Dimensioni mm	Peso kg	Altezza caratteri mm	Codice prodotto
Compatta	50 x 60	145 x 266 x 226	4,8	da 0,5 a 59	S56C-3
Standard	120 x 60	215 x 266 x 226	5,3	da 0,5 a 59	S126C-3

Codice prodotto con kit batteria **S56CB-3** e **S126CB-3**

SOMAUT produce :

- Caratteri componibili
- Portacaratteri
- Numeratori
- Punzoni a mano
- Macchine per marcare a micropercussione
- Macchine per marcare a laser
- Macchine per marcare a battuta meccanica
- Macchine per marcare a caldo
- Macchine per marcare a rullamento
- Ribaditrici
- Presse meccaniche e pneumatiche
- Apparecchi portatili di marcatura
- Unità di marcatura a caldo
- Unità di marcatura a battuta meccanica
- Presse a qinocchiera