

UNITA' DI MARCATURA A MICRO PERCUSSIONE

con controllo del punzone che permette marcature omogenee anche su superfici irregolari. Con ingombro ridotto che permette il loro inserimento in linee di produzione automatiche. Il display grafico a colori del controller consente l'anteprima del ciclo di marcatura eliminando ogni tipo di incertezza.

L'apparecchio è composto da :

- Testa di marcatura con punzone che si sposta sugli assi X - Y tramite motori passo/passo.
- Controller che comprende la gestione dei motori e del magnete, con schermo grafico retroilluminato, tastiera industriale, pulsanti di AVVIO e di STOP/ARRESTO marcatura.
- Cavo di connessione tra la pistola ed il Controller, cavo di alimentazione e dati USB.



- Punzone in MD
- Documentazione In formato PDF

L'apparecchio ottempera alle Direttive :

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva "CEM" 2004/108/C (ambiente industriale)
- Direttiva bassa tensione 2006/95/C
- Direttiva FCC - Capitolo 15





OPZIONI

- LOGICHE
 - SPROD: monitoraggio produzione
 - SSAVE: (trasferimento e salvataggio programmi)
 - SWINDOWS: (per pilotare la macchina di marcatura da un PC)
 - SMATRIX: (marcatura di codici DATAMATRIX)
 - SEXCEL: (creazione file di marcatura da formato Excel)
- Porta Ethernet
- Cavo da 5 o 10 metri
- Kit 8 entrate / 8 uscite
- Uscita del cavo a 90°

L'unità viene consegnata con :

- Cavo 3 metri
- Cavi di alimentazione unità di controllo
- Soffietto di protezione della parte meccanica
- Cavo 3 entrate / 3 uscite con connettori

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Temperatura di utilizzo da 0° a 45°C non condensante
- Alimentazione elettrica 90 - 240 V
- Potenza/frequenza 250 W - 50 - 60 Hz monofase
- Altezza dei caratteri programmabile, secondo l'area di marcatura, con incremento di 0,1 mm
- Caratteri a matrice di punti e vettoriale
- Marcatura alfanumerica (maiuscolo, minuscolo)
- Marcatura in automatico di : ora, minuti, secondi, giorno, settimana, mese, anno, numeri di serie, lotti, ecc.
- Marcatura di particolari di durezza fino a 62 Hrc
- Simulazione marcatura
- Velocità di marcatura regolabile
- Profondità di marcatura regolare su pezzi difforni; il software è in grado di compensare automaticamente le differenze di distanza punzone pezzo.
- Capacità di memorizzare fino a 4000 programmi, in funzione della consistenza dei medesimi.
- Marcatura lineare, angolare, raggiata
- Connessione RS232, porta USB
- Dimensione unità di controllo; (L x l x h) 370 x 215 x 139 mm
- Peso unità di controllo : kg 3,7

Configurazione	Area di marcatura mm	Dimensioni mm	Peso kg	Altezza caratteri mm	Codice prodotto
Compatta	50 x 60	165 x 150 x 223	4,3	da 0,5 a 59	S56I-3
Standard	120 x 60	235 x 150 x 223	4,6	da 0,5 a 59	S126I-3
Larga	200 x 60	315 x 150 x 223	5,6	da 0,5 a 59	S206I-3

SOMAUT produce :

- Caratteri componibili
- Portacaratteri
- Numeratori
- Punzoni a mano
- Macchine per marcare a micropercussione
- Macchine per marcare a laser
- Macchine per marcare a battuta meccanica
- Macchine per marcare a caldo
- Macchine per marcare a rullamento
- Ribaditrici
- Presse meccaniche e pneumatiche
- Apparecchi portatili di marcatura
- Unità di marcatura a caldo
- Unità di marcatura a battuta meccanica
- Presse a ginocchiera