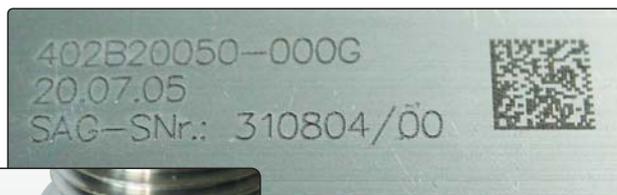


Macchine di marcatura con tecnologia LASER



S32

SOMMAUT
marking solutions



LSG 65



Macchine di marcatura con tecnologia Laser



FL10 / FL20

Il sistema laser a fibra Ytterbium, attivo q-switched a diodi raffreddato ad aria, rappresenta l'innovazione nel campo della marcatura.

Questa nuova tecnologia è idonea per marcare qualsiasi materiale (ferroso e non) con una potenza fino a 20 Watt. Il software Cablase consente un controllo in tempo reale con un'interfaccia grafica utente o con un'interfaccia COM per la programmazione specifica dei Clienti. La versione OEM permette di inserire la testa in linee di produzione.

Requisiti Hardware

Pentium IV PC, 500 MHz, min.128 MB RAM, hard disk 150 MB liberi, interfaccia USB, lettore CD-ROM, scheda grafica ad alta risoluzione

Sistemi operativi

Windows 2000®, Windows XP®

Formato dei caratteri

Tutti i Font True Type installati sotto Windows, pieni o come Profili, font specifici per marcatura laser a riga singola, doppia o tripla; tutti i Font possono essere liberamente proporzionati.

Orientamento Font

Marcatura lineare, angolare, circolare, speculare.

Dimensione Font

Possibilità di estensione e compressione

Elementi di grafica

Linea, cerchio, rettangolo, poligono, tutti gli elementi di superficie pieni o non pieni

Formati grafici

PLT, DXF, BMP, JPG, PCX, WMF, EPS, TIF.

Tutti gli elementi grafici possono essere proporzionati, spostati, raggruppati o resi in modo speculare.

Codici a barre lineari

2 di 5 codici a barre
Codice 39, Codice 93 EAN
Codice 128 UPC

Codici a barre 2D

Data Matrix, ECC200, CodiceQR
I codici a barre sono variabili in altezza, larghezza e rapporto. In alternativa, è possibile marcare una cifra di controllo generata o invertita.

Interfacce

PC : USB 1.0

Interfaccia controllo Laser per :

Funzionamento Laser pronto, Inizio/Fine della marcatura, Emissione-Laser, Pulsante stop di emergenza, Alloggio di sicurezza per laser a contatto di sicurezza.



LSG 100

Caratteristiche aggiuntive del software di marcatura

Numero di matricola - Data - Ora - Campi variabili - Inserimento diretto di dati grafici estratti da altri programmi Windows - Parametro laser programmabile - Salvataggio file di processo e parametri - Controllo delle entrate/uscite esterne e digitali integrato nel Software
Sino a quattro diversi assi (per es. sollevamento, rotazione e movimento) possono essere controllati dal Software.

SOMAUT

marking solutions

Sorgente Laser e testa di Marcatura

Lunghezza d'onda	1064 NM. (ND: YVO4)
Sistema di pompaggio	Diodo Laser
Potenza media	6W +/- 5% @ Laser
	Aperture
Frequenza	10 - 200 KHz
Pulse Width	12NSEC.@20KHz
Qualità del fascio	M3
Laser rosso di puntamento	Classe 2M, 635NM, 3MW
Assorbimento elettrico	Max 0,3 KW - 24V - 50/60 Hz Monofase
Sistema di raffreddamento	Aria
Galvanometrica	2 Assi X Y

Software di marcatura

Connessione a Personal Computer tramite USB 2.0
Software dedicato all'esecuzione di files secondo traiettorie vettoriali o con modalità raster.

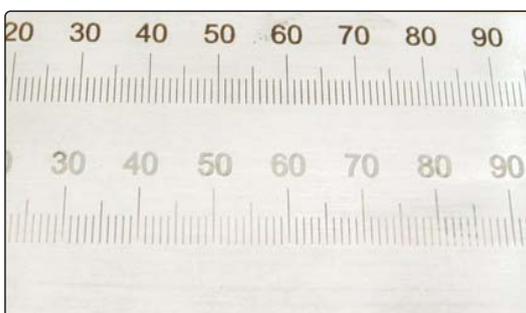


Caratteristiche principali

- Ambiente di lavoro Windows 2000, Windows XP (Vista su richiesta)
- Controllo e regolazione dei parametri laser collegati alla marcatura
- Font in vari formati standard (True type, open type, type 1, etc)
- Marcatura piana lineare
- Marcatura speculare, espansione e compressione di linee di testo e loghi
- Data automatica
- Sequenze numeriche crescenti e decrescenti
- Importazione di grafiche vettoriali in formato .PLT, DXF e raster in formato BMP, JPG.
- Gestione Input, start, stop, fine marcatura, allarmi ed output ready e busy
- Programmabile mediante VBscript per realizzare varie funzionalità complesse (comunicazione, selezione etc).

Hardware di marcatura integrato nel Laser

Requisiti minimi per Personal Computer: Connessione USB 2.0



THS



THS

Per la marcatura totalmente automatizzata delle targhette metalliche.

LM

Unità da tavolo compatta per marcare e tagliare le etichette autoadesive.



LM

SOMAUT produce :

- ✓ Caratteri componibili
- ✓ Portacaratteri
- ✓ Numeratori
- ✓ Punzoni a mano
- ✓ Macchine per marcare a micropercussione CNC
- ✓ Macchine per marcare a battuta meccanica
- ✓ Macchine per marcare a caldo
- ✓ Macchine per marcare a rullamento
- ✓ Ribaditrici
- ✓ Presse meccaniche e pneumatiche
- ✓ Presse a ginocchiera manuali e pneumatiche
- ✓ Apparecchi portatili di marcatura
- ✓ Unità di marcatura a caldo
- ✓ Unità di marcatura a battuta meccanica

Lettores di codici a barre e datamatrix



SOMAUT

marking solutions

SOMAUT S.r.l.
Via Calatafimi 4

20019 SETTIMO MILANESE -MI- ITALY

Tel. +39/02.4532.9496 - Fax +39/02.9365.0506

Internet : www.somaut.com E-Mail : info@somaut.com