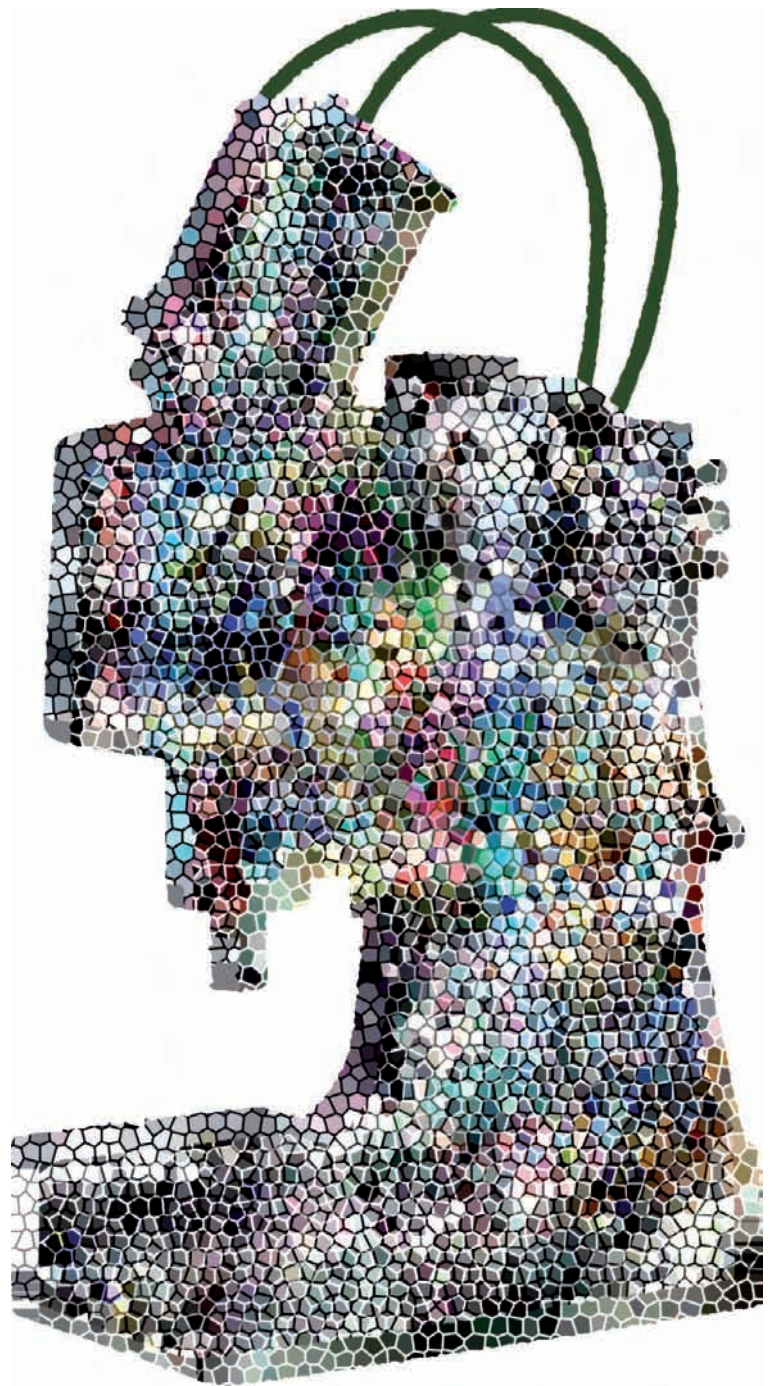


**SOMAUT**  
marking solutions

Presse  
manuali

Presse  
pneumatiche

Presse  
idro-pneumatiche



Presse a  
Ginocchiera  
e Cremagliera

# Presse a ginocchiera manuali con asta tonda

## Serie EP

Le presse a ginocchiera producono la propria forza nominale solamente al termine della corsa, ovvero nel punto morto inferiore. In questo modo, grazie all'adozione del meccanismo a ginocchiera, l'utente può ottenere un'elevata pressione operativa della pressa con un impiego di energia personale relativamente minimo (circa 150 N).

## Serie L-EP

Le presse a ginocchiera sono pertanto utilizzate dove è necessario lo sviluppo massimo della forza della pressa alla fine della corsa dell'asta e principalmente in queste operazioni : assemblaggio, punzonatura, rivettatura, incollatura, marcatura, ecc.

### Le caratteristiche peculiari di queste presse sono :

- ✓ punto morto inferiore impostato in fabbrica
- ✓ regolazione in altezza della testa tramite vite filettate
- ✓ asta temperata e rettificata
- ✓ guida dell'asta microfinita, quindi di alta precisione
- ✓ piano di appoggio rettificato
- ✓ leva manuale regolabile sui 360°
- ✓ la leva a spostamento laterale garantisce una visione libera dell'area di lavoro.

Questo significa maggiore produttività grazie ad un'ottimale diminuzione dell'affaticamento : con **ERGOPRESS®**, posture scorrette e limitative durante l'attività lavorativa sono un ricordo del passato.

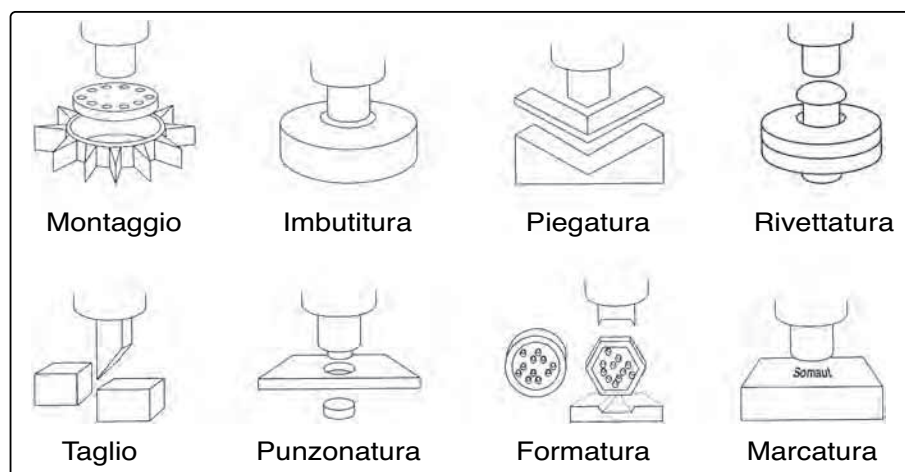
L'uso delle leve **ERGOPRESS®** facilita il lavoro ed abbassa i costi di produzione.

### Serie L-EP

Questo tipo di presse trovano applicazione quando occorre una luce più alta per far passare dei pezzi ingombranti.



EP 750 - 40 HS-DP



Esempi di lavorazioni eseguite con le presse a ginocchiera.

**L'asta quadrata offre notevoli vantaggi rispetto all'asta tonda :**

- ✓ resistenza assoluta alla torsione
- ✓ asta rettificata e temperata
- ✓ ampia superficie di sostegno per l'utensile di conseguenza, sono inutili le guide sull'utensile
- ✓ funzionamento veramente privo di manutenzione

**Queste presse sono complete di :**

- ✓ regolazione in altezza della testa tramite vite filettate
- ✓ asta graduata laterale

Le presse a ginocchiera manuali con asta quadrata sono le attrezzature ideali per la produzione di piccole e medie serie di piccoli particolari di precisione con dei limiti di tolleranza ristretti e per i quali un processo automatico implica dei costi elevati.

Presse  
a ginocchiera  
manuali con  
asta quadrata

Serie VK  
e L-VK



VK 750 - 40

Presse manuali a cremagliera con asta tonda

Serie  
APZ

Le presse a cremagliera si caratterizzano per una forza costante su tutta la corsa.

La trasmissione diretta della forza tramite la leva manuale permette un'operazione molto precisa.

Il migliorato rapporto di trasmissione consente di ottenere una forza di compressione maggiore per la stessa forza applicata.

**Tutte le presse a cremagliera hanno le seguenti caratteristiche :**

- ✓ asta antirotazione
- ✓ lunghezza della corsa con regolazione progressiva :  
**STANDARD** : con una vite di regolazione  
**MICRO** : per mezzo di micrometro
- ✓ regolazione in altezza della testa a mezzo vite filettate
  - ✓ leva manuale con regolazione sui 360°
  - ✓ potenza della corsa di ritorno regolabile

Le presse a cremagliera sono ideali per imbutire dei pezzi particolarmente lunghi e per operazioni d'assemblaggio con delle corse lunghe.



APZ T 2

# Presse a cremagliera con asta quadrata

## Serie VZ

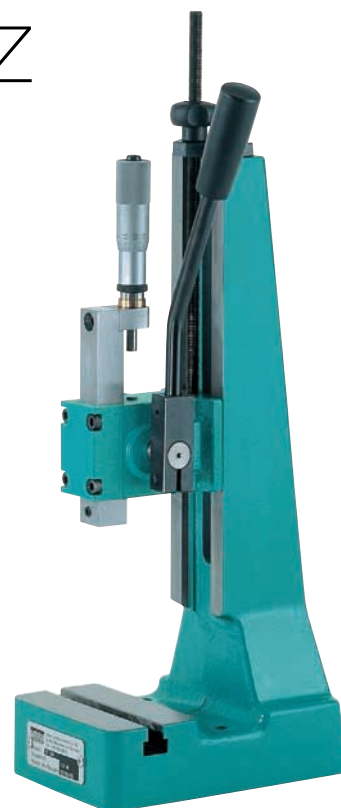
**L'asta quadrata offre notevoli vantaggi confronto a quella tonda :**

- ✓ antirotazione assoluta
- ✓ guida di scorrimento senza giochi
- ✓ lardoni regolabili sull'asta quadrata
- ✓ ampia superficie di appoggio e di guida dell'utensile, per cui è perfettamente inutile guidare l'utensile
- ✓ funzionamento privo di istruzioni

**Le presse sono complete di :**

- ✓ regolazione in altezza della testa a mezzo asta filettata
- ✓ asta graduata laterale alla testa

Le presse a cremagliera con asta quadrata sono delle attrezzature ideali per la produzione di piccole e medie serie di piccoli particolari di precisione con tolleranze ristrette e per i quali un processo di automazione ha un costo elevato.



VZ 150 - 40

# Presse pneumatiche a ginocchiera

## Serie APK e XL-APK

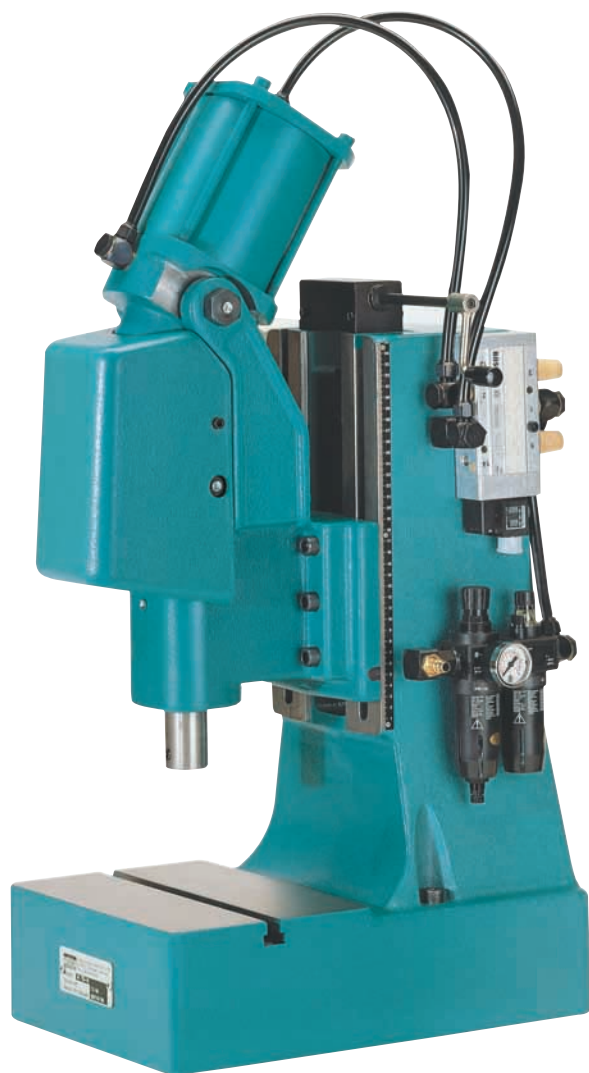
Gli eccellenti rapporti di trasmissione delle presse a ginocchiera producono forze elevate al termine della corsa garantendo un basso consumo di aria.

Grazie al ridotto consumo di energia che ne deriva, le presse a ginocchiera pneumatiche sono un mezzo economico di produzione non solo al momento dell'acquisto, ma anche a lungo termine.

Tutte le presse a ginocchiera pneumatiche possono essere fornite con i comandi standard o altri comandi realizzati su specifica richiesta del cliente.

**Caratteristiche peculiari :**

- ✓ punto morto inferiore impostato dal fabbricante
- ✓ semplice regolazione dell'altezza della testa della pressa tramite ingranaggio conico
- ✓ scala graduata laterale per la rapida ripetizione delle impostazioni al cambio utensili
- ✓ cilindro a doppio effetto veramente privo di manutenzione
- ✓ bassa rumorosità: inferiore a 75 dBA



APK 6 L

# Presse pneumatiche a doppio effetto

## Serie DA

## Serie XL-DA

Le presse **DA** sono predisposte di serie con un innovativo sistema, preciso e di facile utilizzo, che consente di impostare accuratamente la corsa e salvaguarda l'asta da eventuali distorsioni.

### Caratteristiche peculiari :

- ✓ la profondità di imbutitura può essere impostata in modo preciso sino a 0,05 mm sull'intera lunghezza della corsa utilizzando una sola vite e può essere letta sulla scala graduata laterale
- ✓ lo smorzamento della posizione finale della battuta può essere attivato con una vite
- ✓ la posizione della slitta può essere letta dai contatti a lamella che vengono spinti sulla scala graduata standard
- ✓ i sensori non devono essere nuovamente regolati quando si cambia la lunghezza della battuta, mentre i solenoidi di controllo della lunghezza della corsa si spostano sempre verso le medesime posizioni finali
- ✓ una guida a doppia colonna impedisce torsioni dell'asta.



DA 1300-40-130

XL-DA 1300-40-300

## Serie HP

## Presse idro-pneumatiche

Le presse **HP** funzionano ad aria compressa con attivazione automatica della corsa di potenza idraulica.

Durante la corsa rapida attivata pneumaticamente, il pezzo da lavorare viene velocemente avvicinato a bassa potenza.

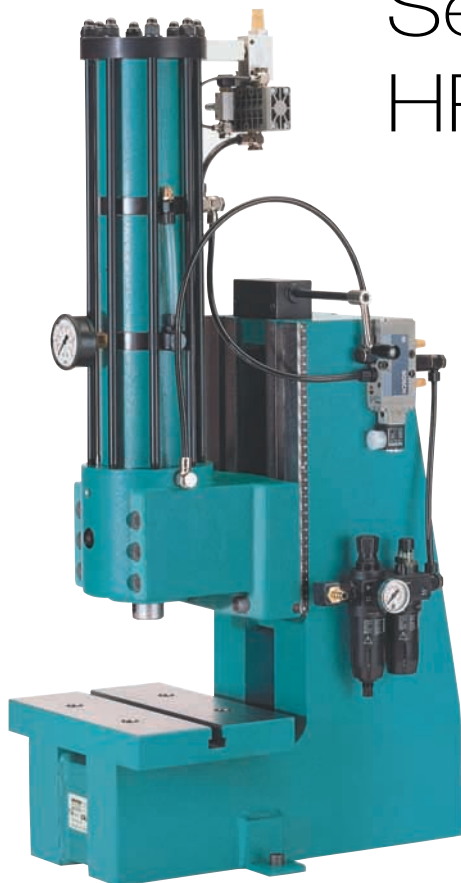
La corsa di potenza idraulica inizia automaticamente, non appena si incontra una certa resistenza.

Per questo motivo, i modelli della serie **HP** usufruiscono dell'energia in ingresso nel modo più economico possibile.

Dato che le presse idro-pneumatiche non necessitano di alcuna unità idraulica, possono essere utilizzate anche in spazi estremamente ristretti.

### Caratteristiche peculiari :

- ✓ asta temperata anti-torsione
- ✓ guida asta conica per la massima precisione
- ✓ due lunghezze di corsa standard



HP 10000 HV

# Accessori opzionali per Presse manuali

## **Blocco della corsa di ritorno (HS)**

Il blocco della corsa di ritorno sulle presse manuali esclude la possibilità di corse parziali e, di conseguenza, di operazioni incomplete.

Le operazioni di sagomatura, assemblaggio etc. vengono sempre svolte in modo sicuro e completo : un efficace contributo alla garanzia della qualità.

## **Alesaggio della base (TB)**

La parte inferiore dell'utensile può essere poggiata al centro della tavola e fermata in posizione grazie ad una vite traversale.

Il centraggio sulla base consente di sostituire gli utensili rapidamente e riduce notevolmente i tempi di impostazione.

## **Contacolpi (Z)**

Il contacolpo a 5 cifre permette il controllo rapido del numero di articoli prodotti.

## **Scelta di colori per tutte le presse**

Colore standard (RAL 5021)

Colore opzionale, senza costo aggiuntivo (RAL 7035)

Scelta di vari colori dalla gamma RAL a costo aggiuntivo

## **Regolazione della precisione della slitta (DP)**

Le presse a ginocchiera esercitano la propria forza solamente al termine della corsa operativa, di conseguenza, la regolazione della testa della pressa con l'asta filettata risulta spesso troppo imprecisa.

Una regolazione precisa permette di impostare esattamente il punto morto inferiore della pressa direttamente sulla slitta.

La presenza di una scala graduata sull'anello di impostazione consente una regolazione precisa e leggibile di 0,02 mm.

Il campo di regolazione è pari a  $\pm 1,5$  mm.

La regolazione viene utilizzata dove è necessaria la massima precisione della corsa.

Ideale per la produzione di prototipi e la produzione in serie quando occorre un'impostazione precisa, accurata e nei limiti di una determinata gamma di tolleranze.

## **Vite micrometrica**

Ideale per lavori di assemblaggio ad alta precisione con presse a cremagliera, quando è importante che il pezzo da lavorare sia posizionato con estrema precisione.

## **Scheda tecnica**

Per ogni tipologia di pressa è disponibile una scheda tecnica che viene inviata su specifica richiesta.



**SOMAUT**  
marking solutions

**SOMAUT S.r.l.**

20019 SETTIMO MILANESE -MI- ITALY - Via Calatafimi 4

Tel. +39/02.4532.9496 - Fax +39/02.9365.0506

INTERNET : [www.somaut.com](http://www.somaut.com) - E-Mail : [info@somaut.com](mailto:info@somaut.com)

## **SOMAUT produce :**

- ✓ Caratteri e portacaratteri
- ✓ Numeratori
- ✓ Punzoni a mano
- ✓ Macchine per marcare a micropercussione
- ✓ Macchine per marcare a battuta meccanica
  - ✓ Macchine per marcare a caldo
- ✓ Macchine per marcare a rullamento
  - ✓ Ribaditrici
- ✓ Presse meccaniche e pneumatiche
  - ✓ Apparecchi portatili di marcatura
- ✓ Unità di marcatura a micropercussione
  - ✓ Unità di marcatura a caldo
- ✓ Unità di marcatura a battuta meccanica