

Scheda Tecnica

Presse a ginocchiera manuali con slitta tonda **Serie APK – XL-APK**

Tipo		APK T 3-40	APK T 3-60	APK T 3-S-40	APK T 3-S-60	APK T 4-30
Forza	kN	15.0	15.0	25.0	25.0	30.0
	kp	1500	1500	2500	2500	3000
Corsa di lavoro		mm	40	60	40	60
Collo di cigno	A	mm	100	100	100	100
Luce	B	mm	43 – 164	43 – 170	61 – 240	67 – 246
Luce con DP	B	mm	29 – 150	22 – 149	47 – 226	46 – 225
Dimensioni tavola		CxD	mm	175 x140	175 x140	185 x145
Cava a T tipo DIN650			mm	12	12	12
Codolo	E	mm	10 ^{H7} x30	10 ^{H7} x30	10 ^{H7} x30	10 ^{H7} x30
Ø Asta	F	mm	30	30	30	30
Ingombro base	CxG	mm	175x300	175x300	185x300	185x300
Peso		kg	39 circa	43 circa	41 circa	46 circa

Opzioni	Da specificare nell'ordine				
Regolazione della precisione dell'asta	DP	DP	DP	DP	DP
Blocco della corsa di ritorno	HS	HS	HS	HS	HS
Contacolpi	Z	Z	Z	Z	Z
Alesaggio base 12 ^{H7}	TB	TB	TB	TB	TB

Tipo		XL-APK T 3-40	XL-APK T 3-60
Forza	kN	15.0	15.0
	kp	1500	1500
Corsa operativa		mm	40
Gola	A	mm	250
Luce	B	mm	90 – 176
Luce con DP	B	mm	86 – 162
Dimensioni tavola		C X D	mm
Incisione a T tipo DIN 650			mm
Codolo	E	mm	10 ^{H7} x 30
Ø Asta	F	mm	30
Ingombro base	C X G	mm	200 x 450
Peso		kg	54 circa
			58 circa

Opzioni	Da specificare nell'ordine	
Regolazione della precisione dell'asta	DP	DP
Blocco della corsa di ritorno	HS	HS
Contacolpi	Z	Z
Alesaggio base 12 ^{H7}	TB	TB

Scheda Tecnica

Presse a ginocchiera manuali con slitta tonda Serie APK – XL-APK

